

# Additive Fertigung

## KSS-Düse Innenrundschleifen



**Material:** 17-4 PH Edelstahl (1.4542/1.4548)  
**Auflösung:** 25 µm Schichten  
**Oberfläche:** glasperlgestrahlt  
**Druckzeit:** ca. 10 Stunden

**Beschreibung:** Die KSS-Düse ist entsprechend der Außenkontur des Schleifwerkzeuges konstruiert und fährt im Bearbeitungsprozess mit diesem in die Bohrung. Durch die gebogenen Kanäle im Inneren der Düse wird das KSS gezielt in den Arbeitsbereich des Werkzeuges gebracht. Die gesamte Bohrung muss nicht mit KSS „geflutet“ werden.

# Additive manufacturing

## Coolant nozzle for internal grinding



**Material:** 17-4 PH stainless steel (1.4542/1.4548)

**Resolution:** 25  $\mu\text{m}$  layers

**Surface:** glass bead blasted

**Printing time:** about 10 hours

**Description:** The coolant nozzle is designed according to the outer contour of the grinding tool. During the machining process, they move together into the bore. Through the curved channels inside the nozzle, the coolant is brought directly into the working area of the tool. The entire bore does not need to be "flooded" with coolant.

**Contact:**

Philipp Rausch M.Sc. • Am Entenfang 24 • 34613 Schwalmstadt-Ziegenhain  
philipp.rausch@wmz-gmbh.de